



GENCLEAN™ Ind
Instalaciones industriales de agua y aguas residuales
Tratamiento de oxidación y desinfección

QUE ES GENCLEAN-IND?

GENCLEAN™ Ind es una solución de tratamiento de oxidación avanzada especializada y certificada por NSF desarrollada específicamente para el tratamiento de aguas residuales en instalaciones industriales.

Este producto es una solución de tratamiento segura, confiable y respetuosa con el medio ambiente, desarrollada para ayudar en la oxidación y reducción de DBO, DQO, sulfuro de hidrógeno y compuestos recalcitrantes. También sobresale en la desinfección microbiológica de aguas residuales industriales y para sistemas de desinfección limpios en el lugar.

No requiere la activación de un catalizador externo para generar su capacidad de desinfectar y oxidar las aguas residuales industriales mediante la utilización de compuestos de oxígeno reactivo y radicales hidroxilo generados internamente que proporcionan un tratamiento altamente eficaz de patógenos y otros compuestos dañinos específicos.

GENCLEAN™ Ind puede proporcionar múltiples ventajas para que las instalaciones industriales optimicen sus operaciones de tratamiento de aguas residuales. Estas ventajas, junto con la facilidad de control de las tasas de dosificación de Genclean, permiten a las empresas industriales obtener un rápido retorno de la inversión.

VENTAJAS

EFFECTIVA, ESCALABLE, SOSTENIBLE, FÁCIL DE IMPLEMENTAR

PROCESO TRATAMIENTO

Las soluciones de tratamiento GENCLEAN™ Ind se introducen en las aguas residuales industriales mediante un sistema de bomba de alimentación química GWT con un controlador de pH / ORP integrado para ajustar automáticamente y proporcionalmente la dosis para mantener el potencial de reducción de oxidación (ORP) en el rango de + 400 mV a + 750 mV según la aplicación.

También se puede utilizar un sistema de alimentación de productos químicos existente adecuado si tiene esta capacidad. Este producto se puede mezclar eficazmente en la aplicación de aguas residuales industriales terciarias utilizando un mezclador estático en línea adecuado o un sistema de mezcla mecánico.

* La dosis puede ajustarse en el campo y validarse en laboratorio según los objetivos de tratamiento de aguas residuales industriales.



BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Reduce eficientemente el sulfuro de hidrógeno, CO₂, nitrógeno amoniacal, DQO, DBO, así como también reduce significativamente los compuestos aromáticos, trazas de detergentes, emulsiones de trazas de aceite, halógeno orgánico adsorbible (AOX), pesticidas, colorantes azoicos, color y fenol según la concentración de dosis.
- Elimina y controla eficazmente la incrustación y la incrustación biológica
- Los patógenos no pueden crear resistencia
- Tiene casi 3 veces el potencial de oxidación del cloro y casi 1,5 veces el potencial de oxidación del peróxido de hidrógeno, dióxido de cloro, ozono, y biocidas similares, medidos por el potencial de reducción de oxidación
- Puede tratar eficazmente dentro de un rango de pH más amplio en comparación con otros tratamientos similares
- Fácil de implementar y operar usando nuestro sistema de patines de alimentación de químicos GWT con controlador integrado de ORP / pH para mantener automáticamente el rango de dosificación (ORP) para la aplicación específica

EMPAQUETADO

GENCLEAN™ Ind solución de tratamiento esta disponible en 55 gal (200 L) tambor y 265 gal (1000 L) contenedores.

VIDA UTIL TÍPICAMENTE:

6-7 mes vida util para rendimiento maximo.

REQUIRIMIENTOS DE ALMACENAJE:

Almacene a temperatura ambiente, fuera de la luz solar directa. Aléjate de los niños.



Contenedor



Tambor

CERTIFICATIONS:

NSF 60 certificación. Ingredientes en conformidad de los estándares de reconocida segura generalmente FDA EEUU (GRAS).

Para obtener asistencia o solicitudes para usar nuestra solución de tratamiento avanzada GENCLEAN™ Ind y nuestro sistema de dosificación para fines de oxidación / desinfección en las operaciones de tratamiento de aguas residuales industriales en sus instalaciones, comuníquese con nosotros por teléfono o envíenos un correo electrónico a: customersupport@gencleantreatment.com.

Representado por:

Genclean™ Treatment Solutions
A division of Genesis Water Technologies, Inc.
555 Winderley Place, Ste 300
Maitland, FL 32751 USA
Tel: 877 882 5750
Email: customersupport@gencleantreatment.com