

GENCLEAN-AQ

Oxidación avanzada - Química sostenible



GENCLEAN



GENCLEAN™ AQ

Tratamiento de oxidación y desinfección microbiológica



QUE ES GENCLEAN-AQ?

GENCLEAN™ AQ es una solución de tratamiento de oxidación avanzada especializada con certificación NSF 60 desarrollada específicamente para la desinfección de agua de proceso y el tratamiento de aguas residuales para empresas de procesamiento de alimentos y bebidas y piscifactorías.

Este producto es una solución de tratamiento confiable, segura y sustentable desarrollada para la desinfección de agua de proceso en aplicaciones tales como agua de lavado para vegetales, frutas, carnes y mariscos. También proporciona capacidades de desinfección y sanitización del agua de proceso y agua limpia en el lugar para la industria láctea. Además de sus capacidades de desinfección microbiológica, también se puede utilizar en aplicaciones de tratamiento terciario de aguas residuales dentro de las instalaciones de alimentos / bebidas, piscifactorías e instalaciones lácteas al ayudar en la eliminación de DQO, DBO, amoníaco, colorantes y compuestos pesticidas.

No requiere la activación de un catalizador externo para generar su capacidad de desinfectar y oxidar el proceso y las aguas residuales en las instalaciones de alimentos, bebidas y lácteos mediante la utilización de radicales hidroxilo generados internamente y compuestos de oxígeno reactivo. Esto proporciona un tratamiento altamente eficaz de patógenos, incluida la eliminación de Listeria, E-Coli y otros compuestos dañinos específicos en segundos.

GENCLEAN™ AQ puede proporcionar múltiples ventajas para que estas instalaciones optimicen sus operaciones de tratamiento de aguas de proceso y aguas residuales. Estas ventajas, junto con la facilidad de monitoreo de las tasas de dosificación de Genclean AQ, permiten que las empresas de alimentos y bebidas y las operaciones pesqueras obtengan un rápido retorno de la inversión.

VENTAJAS

MAYOR SEGURIDAD E HIGIENE, REDUCE EL DAÑO DEL TRÁNSITO, SOSTENIBLE, ESCALABLE

PROCESO TRATAMIENTO

La solución de tratamiento GENCLEAN AQ se alimenta al agua de proceso o aguas residuales en las operaciones de producción de alimentos / bebidas y pesquerías utilizando un sistema de bomba de alimentación química GWT con un controlador de pH / ORP integrado para ajustar automáticamente y proporcionalmente la dosis para mantener el potencial de reducción de oxidación (ORP) en el rango de típicamente alrededor de +200 mV a niveles de pH neutral para aplicaciones de acuicultura. Para el lavado de alimentos, los niveles de ORP en el agua de lavado del proceso deben mantenerse a +675 mV con un tiempo de contacto de lavado de al menos 30 segundos. Sin embargo, este rango se puede validar y ajustar en el campo.

Este producto se puede mezclar con el agua de proceso o las aguas residuales de alimentos / bebidas utilizando un mezclador estático en línea o un mezclador mecánico.

* Los servicios de pruebas piloto y de laboratorio están disponibles para la validación de las dosis de aplicación.

Genclean™ Treatment Solutions
A division of Genesis Water Technologies, Inc.
555 Winderley Place, Ste 300
Maitland, FL 32751 USA
Tel: 877 882 5750
Email: customersupport@gencleantreatment.com





BENEFICIOS GENCLEAN AQ

- Elimina Listeria, E. Coli y otras bacterias, virus al contacto y oxida el amoníaco
- Mejora la microfloculación de algas, materia orgánica y aumenta la oxigenación del agua.
- Aumenta el tránsito y la vida útil de carnes, frutas y verduras y reduce el deterioro del tránsito en un 40%.
- Eliminación de olores y aumento de las tasas de crecimiento hasta en un 20% de peces, camarones, etc. en aplicaciones de pesca y acuicultura.
- Eficaz para procesos de lavado de agua y desinfección CIP en operaciones de procesamiento de productos lácteos y bebidas

EMPAQUETADO

GENCLEAN™ AQ solución de tratamiento esta disponible en 55 gal (200 L) tambor y 265 gal (1000 L) contenedores.

VIDA UTIL TÍPICAMENTE:

6-7 mes de vida útil para rendimiento máximo.

REQUIRIMIENTOS DEL ALMACENAJE:

Almacene a temperatura ambiente, fuera de la luz solar directa.
Aléjate de los niños.

CERTIFICACIONES:

NSF 60 certificación. Ingredientes en conformidad de los estándares de reconocida segura generalmente FDA EEUU (GRAS).

Para obtener asistencia o solicitudes de servicios de prueba de tratabilidad utilizando nuestra solución de tratamiento avanzada GENCLEAN AQ para optimizar sus aplicaciones de tratamiento de aguas residuales terciarias o agua de lavado de proceso en sus instalaciones de procesamiento de alimentos, bebidas, productos lácteos o piscifactorías, comuníquese con nosotros por teléfono o envíenos un correo electrónico a: customersupport@gencleantreatment.com.



Contenedor



Tambor